

## Wer sind wir

---

Zanardi Fonderie ist eine italienische Gießerei, die sich auf die Herstellung von **Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS), ausferritisches Gusseisen (ADI) und perferritisches Gusseisen (IDI)** spezialisiert hat. Von der Planung der Komponente bis zur Auslieferung des Endprodukts bieten wir uns dem Kunden als **einzigster Partner** für die Lieferung von behandelten, bearbeiteten, geprüften und zertifizierten Gussteilen an. Dies ist dank des **soliden und kontrollierten integrierten Prozesses** möglich, den wir in unserem einzigen Werk in Minerbe (Verona) verfolgen. Die betriebsinter durchgeführte Austemperung Wärmebehandlung ist seit über 30 Jahren eine unserer Stärken.

## Hergestellte Materialien

---

### GJS - Gusseisen mit Kugelgraphit

Wir produzieren alle Güten von Gusseisen mit Kugelgraphit nach internationalen Normen (ISO 1083, EN 1563, FIAT 52215 und ASTM A536), einschließlich ferritischem Gusseisen mit Kugelgraphit mit garantierter Beständigkeit gegen tiefe Temperaturen (in den Güten EN-GJS-400-18LT und GGG40.3) und die neuen Güten von mischkristallverstärkten ferritischem Gusseisen mit Kugelgraphit, auch bekannt als hochsiliziumhaltiges Gusseisen mit Kugelgraphit.

### ADI - Ausferritisches Gusseisen

Das ausferritische Gusseisen (ADI) ist als **Alternative** zu gegossenem, geschweißtem und geschmiedetem **Stahl** sehr gefragt, da es **Verschleißfestigkeit, Bruchfestigkeit, Leichtigkeit, gute Bearbeitbarkeit und große Gestaltungsfreiheit bietet**. Heute können wir alle Grade des ausferritischen Gusseisens mit Kugelgraphit (ADI) gemäß den internationalen Vorschriften E 1564, ISO 17804 und ADTM A897 herstellen.

### IDI - Perferritisches Gusseisen

Das **perferritische Gusseisen (IDI, Isothermed Ductile Iron)** erhält man die Wärmebehandlung eines Gussstücks aus ferritischem Gusseisen mit Kugelgraphit (GJS400), **ohne dass Bindemittel hinzugefügt werden**. Die mechanischen Merkmale **liegen zwischen jenen von GJS800 und ADI800**. IDI bietet hervorragende Eigenschaften bei Gussteilen mit großen Dicken bzw. mit unterschiedlichen Dicken, auch bei niedrigen Temperaturen.

## Kontakte

---

**Zanardi Fonderie S.p.A.**

Via Nazionale 3, Minerbe 37046 (VR)  
ITALIEN

**Telefon:** +39 0442 647311

**E-Mail:** sales@zanardifonderie.com

**Website:** www.zanardifonderie.com

## Anwendungsbeispiele im Forstwirtschaftssektor

---

Entaster-Blatt



Drehgelenk



## Angebote Lösungen

---

### Gießerei

Mit unseren 3 elektrischen Öfen mit jeweils 28 t und einer automatischen **Formlinie mit 900 x 710 x (250 + 350) mm** stellen wir Gussstücke mit dem Grünsandgussverfahren her. Die Gussstücke, hauptsächlich auf eine **mittelgroße** Produktion ausgerichtet, können **bis zu 120 kg** erreichen.

### Supply Chain Management

Wir bieten uns als einziger Ansprechpartner für unsere Kunden, vom **Gießen** über **Entgraten, Wärmebehandlung, mechanische Bearbeitung, Lackierung, Qualitätskontrolle und Zertifizierung**, um unseren Kunden eine breite Palette an Produkten und Dienstleistungen anzubieten.

### Austempering

Wir verwalten die **Wärmebehandlung von Gussteilen aus Gusseisen mit Kugelgraphit** in einer eigens dafür vorgesehenen Abteilung, die mit hochmodernen Öfen für die Herstellung von ADI- und IDI-Gusseisen ausgestattet ist; diese eignen sich insbesondere für die Herstellung leichter und leistungsstarker mechanischer Komponenten.

## Kontakte

---

**Zanardi Fonderie S.p.A.**

Via Nazionale 3, Minerbe 37046 (VR)  
ITALIEN

**Telefon:** +39 0442 647311

**E-Mail:** sales@zanardifonderie.com

**Website:** www.zanardifonderie.com