Zanardi Fonderie

Soluzioni su misura per componenti industriali in ghisa sferoidale e ghisa sferoidale austemperata

Settore

Energetico

In Zanardi Fonderie S.p.a. - azienda italiana di famiglia, fondata nel 1931 e giunta oggi alla quarta generazione - produciamo getti in ghisa sferoidale e ghisa sferoidale austemperata (ADI) formati in terra a verde.

Zanardi Fonderie offre soluzioni avanzate per la produzione di getti in ghisa sferoidale, austemperata e isotermata, integrando progettazione, fusione, trattamento termico, lavorazione meccanica e certificazione in un unico stabilimento. Questo approccio consente di garantire alta qualità, tempi di consegna rapidi e prodotti pronti per l'assemblaggio.
Il know how di Zanardi Fonderie e la capacità di gestione dell'intera catena di fornitura assicurano prodotti conformi alle esigenze dei clienti.

Materiali prodotti da Zanardi Fonderie

- Ghisa sferoidale (GJS)
- Ghisa Sferoidale Austemperata (ADI)
- Ghisa sferoidale isotermica (IDI)

Materiali trattati termicamente

- Ghisa Grigia Austemperata (AGI)
- Acciaio austemperato

Zanardi Austempering: trattamento termico su acciaio e ghisa

Subfornitura di trattamento termico di austempering su tutti i gradi di ghisa sferoidale austemperata (ADI), ghisa sferoidale isotermata (IDI), ghisa grigia austemperata (AGI) e acciaio austemperato.

Settore energetico

I nostri **getti in ghisa sferoidale (GJS), ghisa sferoidale austemperata (ADI) e ghisa sferoidale isotermata (IDI)** sono utilizzati nel **settore eolico**, principalmente per la realizzazione dei **riduttori epicicloidali**.

Portasatellite a uno, due e tre piani

Portasatellite a due piani con mozzo

Portasatellite

Mozzo portasatelliti

Movimento terra e minerario

Energetico

Forestale

Industriale, Idraulica e oleodinamica

Agricolo

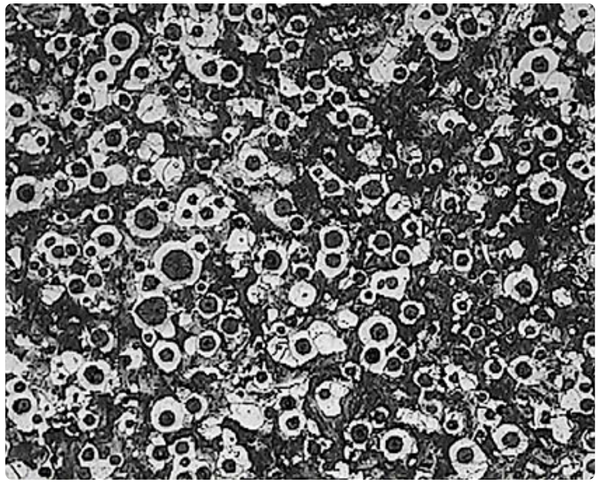
Veicoli Off Road

Veicoli On Road

Ferroviario

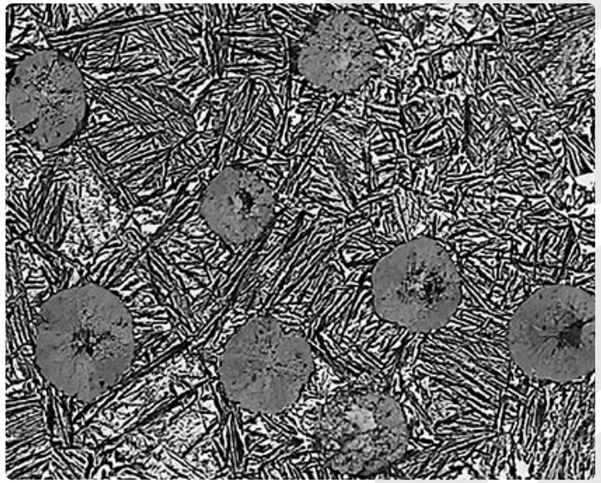
GJS - Ghisa Sferoidale

Produciamo tutti i gradi di ghisa sferoidale secondo gli standard internazionali (ISO 1083, EN 1563, FIAT 52215 e ASTM A536), comprese le ghise sferoidali ferritiche con resistenza garantita a basse temperature (nei gradi EN-GJS-400-18LT e GGG40.3) e i nuovi gradi di ghise sferoidali ferritiche rinforzate in soluzione solida, note anche come ghise sferoidali alto silicio.



ADI - Ghisa Sferoidale Austemperata

La ghisa sferoidale austemperata (ADI) è molto richiesta come alternativa all'acciaio fuso, saldato e forgiato in quanto offre resistenza all'usura, tenacità, leggerezza, buona lavorabilità e ampia libertà di progettazione. Oggi possiamo realizzare tutti i gradi di ghisa sferoidale austemperata (ADI) secondo gli standard internazionali EN 1564, ISO 17804 e ASTM A897.



IDI - Ghisa Sferoidale Isotermica

La ghisa sferoidale isotermica (IDI, Isothermed Ductile Iron) si ottiene trattando termicamente un getto in ghisa sferoidale ferritica (GJS400), senza aggiunta di leganti. Le caratteristiche meccaniche sono intermedie tra quelle di una GJS800 e un ADI800. La IDI offre ottime proprietà sui getti con grandi spessori e/o con diversi spessori, anche in presenza di basse temperature.

Getti controllati e certificati in un laboratorio di eccellenza

Il controllo qualità avviene lungo tutta la linea produttiva e anche in laboratorio: per tutti i getti, viene fornita una completa certificazione del materiale. Nel nostro laboratorio interno eseguiamo prove meccaniche, analisi micrografiche, controlli di durezza e prove di resilienza fino a -40 °C.
Ad arricchire la certificazione emessa dal laboratorio, offriamo il servizio di collaudo dei getti, sia grezzi che lavorati, per controlli dimensionali e di integrità e sanità del getto - tramite RX, ultrasuoni e magnetoscopio.

Specializzazione nell'automotive certificata IATF

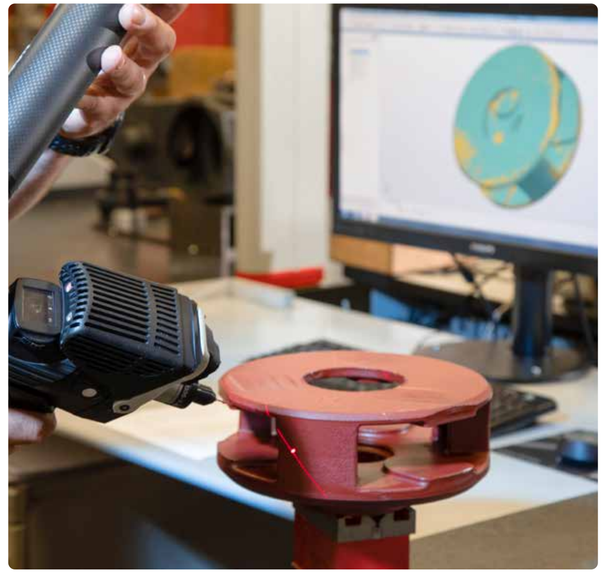
Investiamo nella salute e nella sicurezza dei lavoratori e produciamo utilizzando in modo sostenibile le fonti energetiche. Le nostre certificazioni sono lo specchio dell'etica che accompagna il lavoro quotidiano e la recente certificazione IATF attesta la qualità del nostro processo produttivo nella realizzazione di componenti per l'automotive.

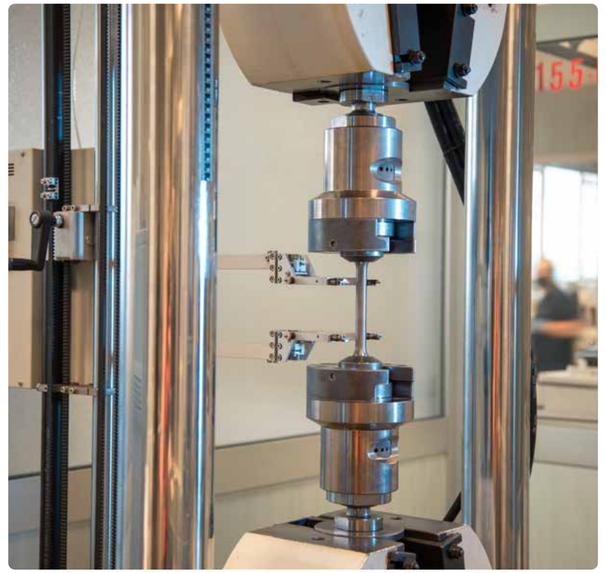
Certificazioni Zanardi Fonderie

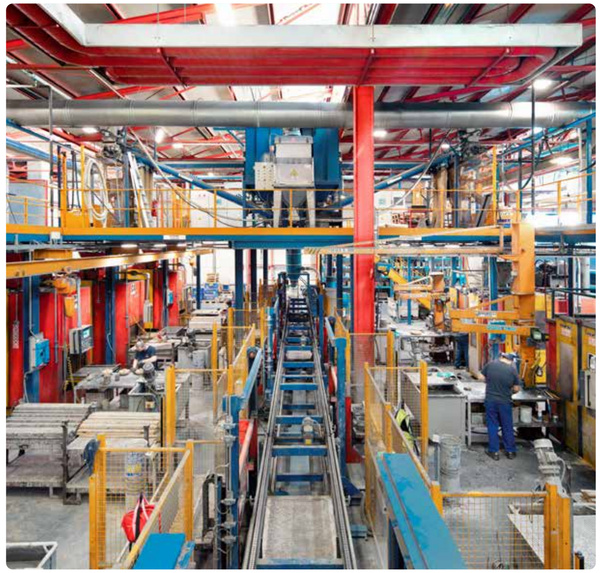
IATF 16949 | ISO 50001 | EMAS | ISO 14001 | ISO 45001

Zanardi Fonderie

Il servizio di **co-design** per una **progettazione industriale ottimizzata**

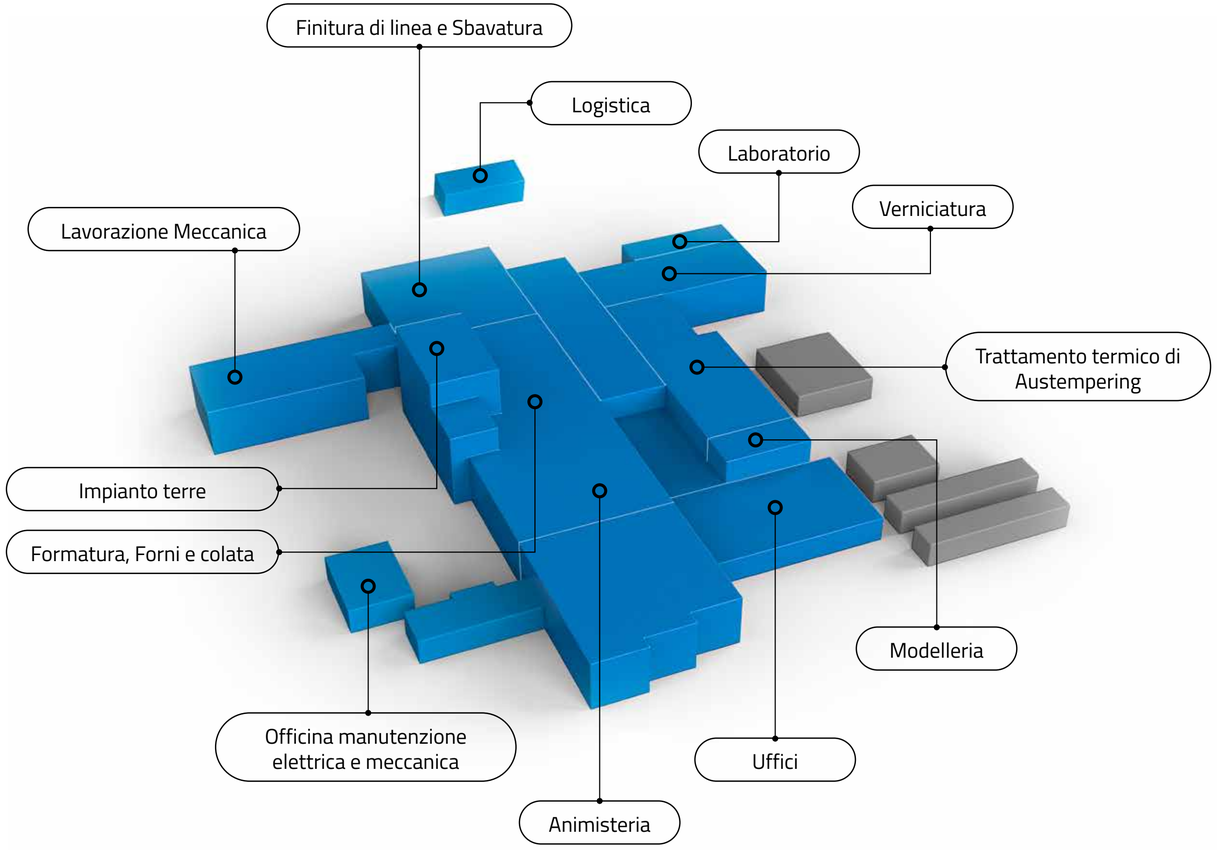


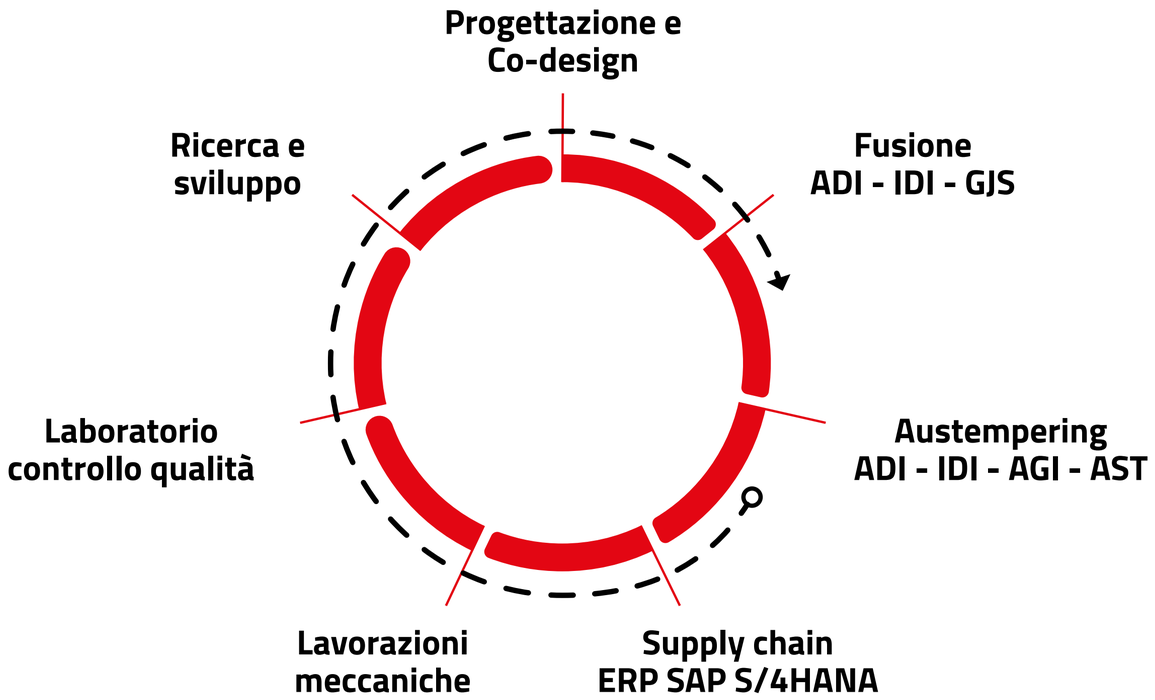




Caratterisctiche impianto

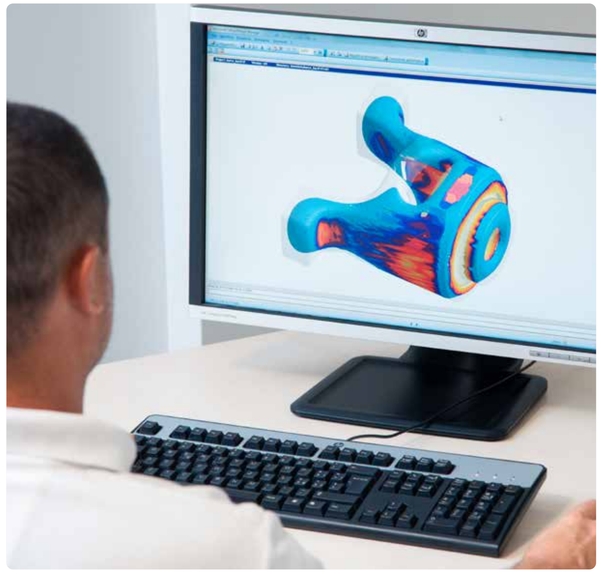
I nostri getti, con un peso medio unitario che varia da 1 a 120 kg, trovano applicazione nell'industria automotive dei trasporti "on road" e "off road", nelle ferrovie, nei settori dell'energia, dell'edilizia, del minerario e dell'agricoltura.
Forniamo servizi di trattamento termico di austempering su ghisa e acciaio anche per conto terzi, per componenti da 1 kg fino a 1000 kg. Gli investimenti in impianti e le attività di ricerca e sviluppo sulla lavorabilità dell'ADI ci consentono di proporci alle fonderie come partner per la realizzazione di vantaggiosi progetti di co-design.





Processo di fonderia integrato

Il processo produttivo di Zanardi Fonderie ha luogo nell'unico stabilimento di Minerbe (Verona). Lavoriamo con il cliente sin dalla fase di sviluppo, per fornire soluzioni industriali lavorate meccanicamente, controllate e certificate per soddisfare i requisiti di prodotto richiesti.



"**Zanardi Academy**" è una piattaforma web progettata per **condividere la cultura del processo di fonderia**, e dei materiali che ne derivano, con imprenditori, progettisti, responsabili R&D, docenti, studenti e ricercatori che operano nel settore della ghisa.
La piattaforma ospita contenuti di interesse scientifico e divulgativo che abbiamo realizzato in collaborazione con il **DTG (Dipartimento di tecnica e gestione dei sistemi industriali) dell'Università di Padova**.

Download brochure

Zanardi Academy

Case history

Zanardi Fonderie

Sales

sales@zanardifonderie.com

www.zanardifonderie.com

Segui già il profilo LinkedIn di Zanardi Fonderie?