Zanardi
Fonderie

Componenti in ghisa ad alte prestazioni per le applicazioni del settore agricolo e forestale

Affidabilità e flessibilità per il settore agricolo e forestale

Quasi un secolo di storia all'insegna della qualità

In **Zanardi Fonderie S.p.a.** - azienda italiana di famiglia, **fondata nel 1931** e giunta oggi alla quarta generazione - produciamo getti in **ghisa sferoidale, ghisa sferoidale austemperata (ADI) e ghisa sferoidale isotermata (IDI)** formati in terra a verde. La linea è adatta principalmente per le medie serie produttive per getti che vanno **da 1 Kg fino a 120 Kg**. Le dimensioni delle staffe di formatura sono **900 x 710 x (250 + 350) mm**.

Certificazioni

IATF 16949 | ISO 50001 | EMAS | ISO 14001 | ISO 45001

Componenti per il settore agricolo ad alte prestazioni: perfomance, affidabilità e design ottimizzato

Siamo specializzati nella produzione di componenti in **ghisa sferoidale (GJS)** e **ghisa sferoidale austemperata (ADI)** per il settore agricolo, forestale, dei veicoli off-road e macchine industriali, progettati per garantire **resistenza meccanica, affidabilità e durata nel tempo**, anche in condizioni gravose.

Realizziamo getti per **motori oleodinamici, assali di mietitrebbie e trattori, sistemi di trasmissione e di aggancio, sottocarro, dispositivi di sollevamento e teste sramatrici**.

Grazie all'impiego di materiali tecnologicamente avanzati come GJS e ADI, offriamo soluzioni **cost-effective**, capaci di coniugare **prestazioni meccaniche elevate**, sicurezza operativa e affidabilità, rispondendo alle esigenze più complesse del mondo agricolo, forestale e off-road.

Un unico interlocutore, dalla fusione alla lavorazione meccanica

Il processo produttivo di Zanardi Fonderie ha luogo nell'unico stabilimento di Minerbe (Verona).

Lavoriamo con il cliente sin dalla fase di sviluppo, per fornire **soluzioni industriali lavorate meccanicamente, controllate e certificate** per soddisfare i requisiti di prodotto richiesti.

La nostra officina meccanica può contare su **due torni orizzontali a 5 assi OKUMA (MU4000 e B550)**, che rappresentano la soluzione best-in-class per lavorazioni meccaniche complesse sui materiali di nostra produzione.

Specialisti nel **trattamento termico** di austempering, anche per **conto terzi**.

- Progettazione e Co-design
- Fusione ADI - IDI - GJS
- Austempering ADI - IDI - AGI - AST
- Supply chain ERP SAP S/4HANA
- Lavorazioni meccaniche
- Laboratorio controllo qualità
- Ricerca e sviluppo

Storie di conversione tecnologica: da acciaio saldato ad ADI1050-6

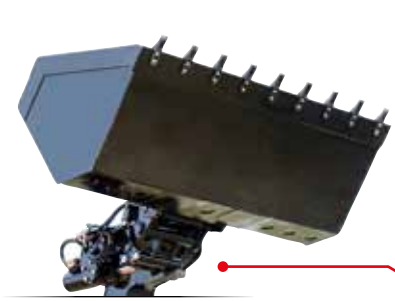
Originariamente realizzato in acciaio saldato S355J2, il **giunto di collegamento snodato**, che trova applicazione in macchine movimento terra, agricole e forestali, è stato riprogettato e convertito in **ghisa sferoidale austemperata ADI1050-6**, ottenendo un **pezzo monolitico** più performante e vantaggioso sotto diversi aspetti.

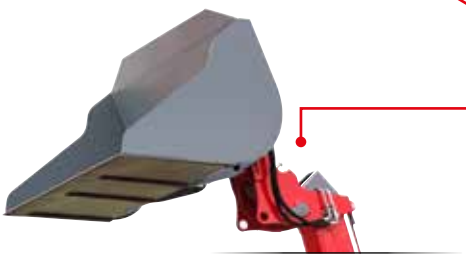
Scansiona il QR code per conoscere i dettagli!

Benefici della conversione

- **Maggiore libertà progettuale** e precisione geometrica;
- **Eliminazione dei cordoni di saldatura**, con incremento della resistenza strutturale e riduzione dei punti critici;
- **Processo produttivo semplificato**, con minori tempi di lavorazione e riduzione del costo totale;
- **Prestazioni meccaniche superiori**, con aumento del carico ammissibile e della resistenza a fatica;
- **Minore usura nelle sedi di accoppiamento**, grazie alla durezza superficiale dell'ADI.

Questo caso dimostra come il co-design e l'impiego di materiali avanzati come l'ADI possano migliorare l'efficienza, la sostenibilità e la competitività dei componenti destinati ad ambienti gravosi e applicazioni dinamiche.





Affidabilità e flessibilità

settore agricolo e forestale

01. Durata e affidabilità anche nelle applicazioni più complesse

02. Costi di produzione e operativi ridotti

03. Design ottimizzato per ridurre sprechi e accelerare tempi di produzione

04. Alternativa all'acciaio saldato e forgiato

05. Flessibilità progettuale

Cliente al centro

Zanardi Fonderie offre **soluzioni avanzate per la produzione di getti in ghisa sferoidale, austemperata e isotermata, integrando progettazione, fusione, trattamento termico, lavorazione meccanica e certificazione in un unico stabilimento**. Questo approccio consente di garantire alta qualità, tempi di consegna rapidi e prodotti pronti per l'assemblaggio.

Il know how di Zanardi Fonderie e la capacità di **gestione dell'intera catena di fornitura assicurano prodotti conformi alle esigenze dei clienti**.

Zanardi
Fonderie

Contatti

sales@zanardifonderie.com

zanardifonderie.com

Zanardi Fonderie S.p.A. 37046 Minerbe (VR), ITALIA

Zanardi Austempering è un brand di Zanardi Fonderie S.p.A.